



HOLLWELLEN

C60E WN. 1.1221

Chemische Analyse

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
0,57 - 0,65	0,40 max	0,6 - 0,9	0,030 max	0,035 max	0,40 max	0,10 max	0,40 max
± 0.03	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005			

Mechanische Eigenschaften

Warmgewalzt Q+T EN 10083-2: 2006

R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ² min	A% min	HB
650 - 710	310 - 380	11	200 - 218

Lieferprogramm

Ø mm	Gewicht Kg/m	Toll. ISO h6 µ	Länge mm	Oberfl. Härte HRC	Einhärtetiefe mm	Geradeheit mm/m	Rundheit µ	Konizität µ	Rauheit µ RA
16 x 7	1,276	0 - 11	6000 / 6500	62 / 64	0,6 / 1,2	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
20 x 14	1,257	0 - 13	6000 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
25 x 15	2,466	0 - 13	6000 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
30 x 19	3,322	0 - 13	6100 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
40 x 26	5,696	0 - 16	6100 / 6500	62 / 64	1,5 / 2,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
50 x 29	10,22	0 - 16	6100 / 6500	62 / 64	1,5 / 2,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
60 x 36	14,2	0 - 19	6100 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25
80 x 57	19,42	0 - 19	6100 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25

GEHÄRTET VERCHROMT: Chromschichtdicke 8/15 µ - Toleranz ISO h6 - Chromschichthärte 950/1100 HV

HS Industries s.r.l.

Via Francesca Vecchia snc - 24040 Pontirolo Nuovo (BG) - Italy • Tel. +39036388856 - +39036388817 • Fax +390363330102 • info@hs-industries.com • www.hs-industries.com