



NORMALISIERTE PRÄZISION STAHLWELLEN FÜR KÜGELGEWINDESPINDELN

CF53 W. NR. 1.1213

Chemische Analyse

C%	Si%	Mn%	P%	S%
0,50 - 0,57	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	0,025 max	0,035 max
± 0.02	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005

Mechanische Eigenschaften

Warmgewalzt DIN 17212:1972

R N/mm ²	R _p 0.2 N/mm ² min	A% min	HB
610 - 760	340	16	183 - 226

Lieferprogramm

Ø mm	Toll. ISO h6 µ	Länge mm	Oberfl.Härte HRC	Geradeheit mm/m	Rundheit µ	Konizität µ	Rauheit µ RA
8 - 80	ISO h6	3100 / 6300	183 / 226	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25