



HOLLOW SHAFTS

C60E WN. 1.1221

Chemical Analysis

| C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Mo% | Ni% |
|-------------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 0,57 - 0,65 | 0,40 max | 0,6 - 0,9 | 0,030 max | 0,035 max | 0,40 max | 0,10 max | 0,40 max |
| ± 0.03 | ± 0.03 | ± 0.04 | + 0.005 | + 0.005 | | | |

Mechanical Properties

Hot rolled Q+T EN 10083-2: 2006

| R N/mm ² | Rp 0.2 N/mm ² min | A% min | HB |
|------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|
| 650 - 710 | 310 - 380 | 11 | 200 - 218 |

Manufacturing Programm

| Diameter mm | Weight Kg/m | Toll. ISO h6 μ | Length mm | Surface Hard. HRC | Hard Depth mm | Straightness mm/m | Roundness μ | Conicity μ | Surface Finish μ RA |
|----------------|----------------|-------------------|--------------|-------------------------|---------------------|----------------------|----------------|---------------|---------------------------|
| 16 x 7 | 1,276 | 0 - 11 | 6000 / 6500 | 62 / 64 | 0,6 / 1,2 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 20 x 14 | 1,257 | 0 - 13 | 6000 / 6500 | 62 / 64 | 0,9 / 1,8 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 25 x 15 | 2,466 | 0 - 13 | 6000 / 6500 | 62 / 64 | 0,9 / 1,8 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 30 x 19 | 3,322 | 0 - 13 | 6100 / 6500 | 62 / 64 | 0,9 / 1,8 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 40 x 26 | 5,696 | 0 - 16 | 6100 / 6500 | 62 / 64 | 1,5 / 2,8 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 50 x 29 | 10,22 | 0 - 16 | 6100 / 6500 | 62 / 64 | 1,5 / 2,8 | 0,3 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 60 x 36 | 14,2 | 0 - 19 | 6100 / 6500 | 62 / 64 | 2,2 / 3,9 | 0,2 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |
| 80 x 57 | 19,42 | 0 - 19 | 6100 / 6500 | 62 / 64 | 2,2 / 3,9 | 0,2 | 2 max | 2 max | 0,20 / 0,25 |

HARDENED CHROMED SHAFTS: Chrome thickness 8/15 μ - Tolerance ISO h6 - Chrome film hardness 950/1100 HV