



## LINEAR SHAFTS

C60E WN. 1.1221

### Chemical Analysis

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
0,57 - 0,65	0,40 max	0,6 - 0,9	0,030 max	0,035 max	0,40 max	0,10 max	0,40 max
± 0.03	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005			

### Mechanical Properties

Hot rolled Q+T EN 10083-2: 2006

R N/mm <sup>2</sup>	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup> min	A% min	HB
650 - 710	310 - 380	11	200 - 218

### Manufacturing Programm

Diameter mm	Weight Kg/m	Toll. ISO h6 μ	Length mm	Surface Hard. HRC	Hard Depth mm	Straightness mm/m	Roundness μ	Conicity μ	Surface Finish μ RA
6	0,23	0 - 8	6000 / 6100	62 / 64	0,6 / 1,2	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
8	0,4	0 - 9	6000 / 6100	62 / 64	0,6 / 1,2	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
10	0,62	0 - 9	6000 / 6100	62 / 64	0,6 / 1,2	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
12	0,89	0 - 11	6100 / 6300	62 / 64	0,6 / 1,3	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
14	1,21	0 - 11	6100 / 6300	62 / 64	0,6 / 1,3	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
15	1,39	0 - 11	6100 / 6300	62 / 64	0,6 / 1,3	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
16	1,58	0 - 11	6100 / 6300	62 / 64	0,6 / 1,3	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25
18	2	0 - 11	6100 / 6300	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25
20	2,47	0 - 13	6100 / 6300	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25
22	2,98	0 - 13	6100 / 6300	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	2 max	3 max	0,20 / 0,25
24	3,55	0 - 13	6100 / 6300	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	2 max	3 max	0,20 / 0,25
25	3,85	0 - 13	6100 / 6300	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	2 max	3 max	0,20 / 0,25
30	5,55	0 - 13	6200 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,2	3 max	3 max	0,20 / 0,25
35	7,55	0 - 16	6200 / 6500	62 / 64	1,5 / 1,8	0,2	3 max	3 max	0,20 / 0,25
38	8,89	0 - 16	6200 / 6500	62 / 64	1,5 / 1,8	0,2	3 max	3 max	0,20 / 0,25
40	9,87	0 - 16	6200 / 6500	62 / 64	1,5 / 1,8	0,2	3 max	3 max	0,20 / 0,25
45	12,48	0 - 16	6200 / 6500	62 / 64	1,5 / 1,8	0,2	3 max	3 max	0,20 / 0,25
50	15,41	0 - 16	6200 / 6500	62 / 64	1,5 / 1,8	0,2	4 max	3 max	0,20 / 0,25
60	22,19	0 - 19	6200 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	4 max	5 max	0,20 / 0,25
70	30,19	0 - 19	6200 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	4 max	5 max	0,20 / 0,25
80	39,5	0 - 19	6200 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	5 max	5 max	0,20 / 0,25
90	49,91	0 - 22	6200 / 6500	62 / 64	2,8 / 4,5	0,2	5 max	5 max	0,20 / 0,25
100	61,62	0 - 22	6200 / 6500	62 / 64	2,8 / 4,5	0,2	5 max	5 max	0,20 / 0,25

**HARDENED CHROMED SHAFTS:** Chrome thickness 8/15 μ - Tolerance ISO h6 - Chrome film hardness 950/1100 HV