



## TUBI PER SCORRIMENTO LINEARE

QUALITÀ ACCIAIO: C60E W. NR. 1.1221

### Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	V%
0,57 - 0,65	0,40 max	0,6 - 0,9	0,030 max	0,035 max	0,40 max	0,10 max	0,40 max
± 0.03	± 0.03	± 0.04	+ 0.005	+ 0.005			

### Caratteristiche meccaniche

**Materiale laminato EN 10083-2: 2006**

R N/mm <sup>2</sup>	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup> min	A% min	HB
650 - 710	310 - 380	11	200 - 218

### Programma di produzione

Diametro mm	Peso Kg/m	Toll. ISO h6 μ	Lunghezza mm	Durezza HRC	Profondità mm	Rettilinearità mm/m	Triangolarità μ	Conicità μ	Rugosità μ RA
16 × 7	1,276	0 - 11	6000 / 6500	62 / 64	0,6 / 1,2	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
20 × 14	1,257	0 - 13	6000 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
25 × 15	2,466	0 - 13	6000 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
30 × 19	3,322	0 - 13	6100 / 6500	62 / 64	0,9 / 1,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
40 × 26	5,696	0 - 16	6100 / 6500	62 / 64	1,5 / 2,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
50 × 29	10,22	0 - 16	6100 / 6500	62 / 64	1,5 / 2,8	0,3	2 max	2 max	0,20 / 0,25
60 × 36	14,2	0 - 19	6100 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25
80 × 57	19,42	0 - 19	6100 / 6500	62 / 64	2,2 / 3,9	0,2	2 max	2 max	0,20 / 0,25

**TUBI TEMPRATI-CROMATI:** Spessore cromo 8/15 μ (salvo richieste diverse) - Tolleranza h6 (salvo richieste diverse)  
Durezza cromo 950±1100 HV